

robos
labels

Etiketten für die Chemische Industrie

Dauerhafte Kennzeichnung mit höchster Beständigkeit



visions
made
viable

Informieren, schützen, dokumentieren und dekorieren in der Chemischen Industrie

Gefahrstoffe und Chemikalien müssen zuverlässig und normenkonform gekennzeichnet werden. Das sind z. B. explosive, entzündbare, toxische, reizende und wassergefährdende Stoffe und viele mehr.

Hierfür benötigt die Chemische Industrie beständige und robuste Etiketten zur Kennzeichnung ihrer Fässer, Behälter, Verpackungen und Transportmittel.

Je nach Kundenprodukt und dessen Einsatzort ergeben sich hieraus besondere Anforderungen an die Kennzeichnung, wie z. B. die chemische, thermische oder mechanische Beständigkeit eines Etiketts oder Sicherheitsmerkmale zum Plagiatschutz.

Ein großer Teil unserer Produkte erfüllt neben der Identifikation und optischen Kennzeichnung der beklebten Produkte auch weitergehende funktionale Anforderungen.

Deswegen sprechen wir auch von mehrdimensionalen Kennzeichnungsprodukten. Weitere Funktionalitäten können zum Beispiel der Manipulationsschutz oder der Erstörungsnachweis sein.

Unsere Services & Technologie

Unser Materialportfolio umfasst mehr als 500 Spezialmaterialien. Hieraus stellen wir unseren Kunden umfangreiche Informationen und Materialmuster zur Verfügung. Gerne können diese auch individuell im Rahmen einer Erstbestimmung unter Serienbedingungen bedruckt und gestanzt werden.

Eine Vielzahl dieser Materialien erfüllt bereits spezielle Zulassungen aus den Bereichen UL/CSA, Automotive und Medizintechnik. Im Bereich UL/CSA haben wir bereits über 20 eigene Zulassungen gelistet, welche schnell für individuelle Projekte genutzt werden können. Sollten Zulassungen nicht vorhanden sein, dann übernehmen wir den gesamten Zulassungs- und Dokumentationsprozess.

Technologisch setzen wir auf eine Mischung aus konventioneller und digitaler Technik, denn im technisch industriellen Umfeld gibt es Anforderungen, die noch nicht vollständig mit digitaler Technik abgedeckt werden können. Daher verwenden wir das Beste aus beiden Welten und kombinieren und vernetzen beide sinnvoll und effektiv miteinander.

Im konventionellen Bereich setzen wir auf Flexo- und Siebdruck, sowie auf die Mehrlagen- und Booklet-Herstellung. Im Digitaldruck arbeiten wir sowohl mit der HP Indigo Electrolink-Technik als auch mit dem UV-Inkjet-Verfahren.

Die qualitativen Hauptanforderungen an die chemisch-industrielle Kennzeichnung sind Beständigkeit, Klebkraft, Normenkonformität und Dokumentation.

In Anlehnung daran sind hochwertige Materialien und Klebstoffe in Verbindung mit modernen Fertigungsanlagen unverzichtbar.

■ Beständigkeit der Etiketten

Chemikalien, Reibung, Hitze, Kälte, Indoor/Outdoor, etc

■ Klebkraft der Etiketten

Auf schwierigen, rauen, öligen, niederenergetischen Untergründen, etc

■ Normenkonformität der Etiketten

Seewasserbeständigkeit, etc



Wir verfügen über:

- Konventionelle Stanzanlagen und Laser-Stanztechnik für mehrdimensionale Funktionsbauteile sowie moderne Schneideanlagen, die unseren Maschinenpark vervollständigen
- Kamerasysteme und einen digitalen Messprojektor zur Prozesskontrolle und Dokumentation
- Das Datenhandling findet automatisiert statt (Automation Engine für Proofing/Step and Repeat, etc)

Unser Tochterunternehmen Folit

Die Folit GmbH ist eine 100%ige Tochter von robos-labels und konzentriert sich seit 30 Jahren auf Spezialmaterialien der Hersteller 3M, Flexcon, Tesa und Lintec. Folit gehört zu den fünf größten 3M-Händlern und Convertern Europas, bietet auch selbst konstruierte Materialkombinationen für Spezialanwendungen an und verfügt über einen modernen Maschinenpark mit Schneide- und Kaschieranlagen.

Multifunktionale Etikettenlösungen für besondere Anforderungen

Die Etiketten von robos-labels für die Chemische Industrie erfüllen umfangreiche Anforderungen:

- Temperaturbeständigkeit von +300 °C bis -196 °C
- UV- und wetterbeständige Folien bis zu maximal 10 Jahren
- Sehr dünne (mindestens 6 µm) als auch sehr dicke (500 µm) Folienkombinationen möglich
- Hochleistungsmaterialien aus Acrylat-Folie, Polyimidfolie, Aluminium-Folie und Polyester
- Permanente / repositionierbare / ablösbare Klebstoffe mit sehr guten Klebekräften für hoch- und niederenergetische Untergründe
- Diverse Trägermaterialien wie verdichtetes Kraftpapier in unterschiedlichen Stärken, transparenter Kunststoffliner, doppelseitig silikonisiertes Kraftpapier und klimastabiles Kraftpapier verfügbar
- Nachbeschriftbar im Thermotransferdruck, Lasergravur und Inkjet-Verfahren
- Lieferform Rolle oder Bogen, auch nachbeschriftbar



Übertragungssicheres Warnetikett mit Sicherheitsstanzungen für gewölbte Oberflächen



Sicher haftendes Warnetikett - seewasserbeständig gemäß BS 5609 II und BS 5609 III



Serialisiertes Etikett mit partieller Anstanzung für abziehbare Elemente

Die serialisierten / personalisierten Etiketten können eine fortlaufende Nummerierung, Codierung, oder auch Personendaten enthalten. Die individuelle Kennzeichnung je Produkt, mit verschlüsselten Codierungen, bietet zudem zahlreiche Möglichkeiten in der automatisierten Fertigung und in der Logistik über den gesamten Produkt-Lebenszyklus hinweg.

Aufgedruckte Data-Matrix-Codes enthalten umfangreiche ergänzende Informationen, welche über hinterlegte Datenbanken durch Scannen der 2D & 3D-Codes abgerufen werden können. Die Etiketten können direkt beim Kunden mit weiteren individuellen Daten nachträglich beschriftet werden.

Intelligente Produktlösungen für die Chemische Industrie: Robust und langlebig unter extremen Bedingungen



Normenkonformes Warnetikett - temperatur- und chemikalienbeständig



Etikett zur Rohrleitungskennzeichnung - haftet sicher auf Rundungen

Kennzeichnung mit Schutzfunktionen

- Hologramm-Etiketten für den Plagiatsschutz und zur hochwertigen Produktdekoration
- Übertragungssichere Etiketten mit Schutz vor Manipulation
- Etiketten mit Schutzfunktion zur Dokumentation von Erstöffnung oder Manipulation



Warnetiketten für Chemikalien - zur nachträglichen Bedruckung geeignet

Kennzeichnung zur Produktdekoration

- Etiketten zur Produktausstattung

Kennzeichnung zur Nachbeschriftung

- Vorgedruckte Etiketten zur nachträglichen Beschriftung mit variablen Daten
- Blanko-Etiketten zur nachträglichen Beschriftung mit variablen Daten

Kennzeichnung für Kabel und Rohre

- Rohrleitungskennzeichnung für die zuverlässige Haftung auf Rundungen

Kennzeichnung mit variablen Daten

- Serialisierte und personalisierte Etiketten zur Kennzeichnung mit variablen Daten
- Barcode-Etiketten zur Kennzeichnung mit variablen Daten

Kennzeichnung auf wenig Raum

- Booklet-Etiketten und Leaflet-Etiketten für umfangreiche Informationen auf wenig Raum
- Mehrlagen-Etiketten für viele Informationen auf wenig Raum und für verdeckte Informationen

Kennzeichnung für extreme Temperaturbereiche

- Cryo-Etiketten für extrem niedrige Temperaturen

Kennzeichnung zur Identifikation

- Vial- und Tube-Etiketten für kleine Durchmesser und Radien
- Etiketten zur Dokumentation von Informationen und Abläufen

Kennzeichnung für anspruchsvolle Oberflächen und Umgebungen

- Chemikalien- und lösungsmittelbeständige Etiketten für schwierige Oberflächen
- Outdoor-Etiketten mit höchster Beständigkeit im Außenbereich
- Etiketten zur Kennzeichnung von niederenergetischen Oberflächen

Kennzeichnung mit Warn- und Verbraucherhinweisen

- Warnetiketten für die Chemische Industrie
- Taktile Etiketten mit erhabenen Informationen wie Braille-Schriften oder Warnzeichen

Normenkonforme Kennzeichnung

- GHS-Etiketten für Gefahrstoffe garantieren normenkonforme Kennzeichnung von Fässern und Behältern
- Seewasserbeständige Etiketten für die sichere Kennzeichnung von Gefahrstoffen in Fässern (BS5609)



Cryo-Etiketten mit QR-Code für extrem niedrige Temperaturen



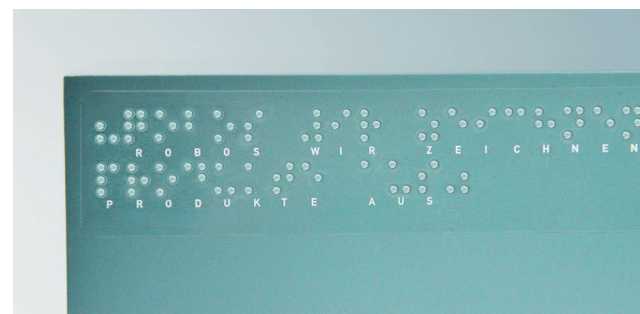
Outdoor-Etikett, beständig bei Reinigung und Witterung



Hologramm-Etikett mit QR-Code für den Manipulationsschutz



Etiketten mit Booklets und Leaflets für Gefahrenhinweise



Taktile Etiketten mit Braille-Schriften und tastbaren Warndreiecken

Etiketten für die technische Industrie mit UL-Zulassung für den nordamerikanischen Markt



- Robos-labels ist seit 1993 Hersteller von UL-zertifizierten Etiketten und berechtigt, jegliche Art von UL-Prüfzeichen auf Etiketten zu drucken (vgl. Authorized Label Supplier Program PGAA).
- UL ist ein weltweit anerkanntes Institut und System, deren Anforderungen und Prüfungen ihre Sicherheit und Integrität in den Vordergrund stellen.

Zertifizierte Etikettenlösungen für die Chemische Industrie, die technische Industrie, die Medizintechnik und Automotive

Robos-labels verfügt als Hersteller über ein breites Sortiment bereits zugelassener und zertifizierter Etiketten-Lösungen. Werden zusätzliche kundenspezifische Zulassungen benötigt, übernehmen wir auf Wunsch das Prüf- und Zertifizierungsverfahren.

Zusätzlich decken wir PPF Bemusterungen (Produktionsprozess und Produktfreigabe) nach Vorgabe des Verbands der Automobilindustrie (VDA) sowie das amerikanische Gegenstück, eine PPAP Bemusterung (Production Part Approval Process) der AIAG (Automotive Industry Action Group) ab.



Normenkonforme GHS-Etiketten mit Warnzeichen und QR-Codes



Seewasserbeständiges Etikett gemäß BS 5609 II und BS 5609 III



Dokumentationsetiketten mit mehreren Bestandteilen zur Verklebung an verschiedenen Stellen

Folgende Normen und Verordnungen können wir bereits mit unseren Rohstoffen erfüllen:

- UL969A:2020 Standard for Marking and Labeling Systems – Flag Labels, Flag Tags, Wrap-Around-Labels and Related Products
- UL817 Geräteanschlussleitungen und Stromkabel
- UL2238 Kabelteile und -anschlüsse für industrielle Regeltechniken und Signalverteilung
- UL94 Brennverhalten von verbauten Kunststoffmaterialien (UL VTM-O strengste Klassifizierung)
- FMVSS 302 Beurteilung der Entflammbarkeit von Material (Brennverhalten/Brenngeschwindigkeit)
- FORD WSS-M99P41-A72
- MS-13445 (FCA – Fiat Chrysler Automobiles)
- TL 52038 (Volkswagen-Norm)
- GMW14573 (General Motors)
- TM-0030T-Y (Tesla)
- GS 97058 (BMW)
- MS 373-12 (Hyundai)
- DBL 8230 (Mercedes-Benz)
- TSM7508G (Toyota)
- Konformität nach REACH, RoHS und IMDS
- ADR 2021 Gefahrgutverordnung Straße, Eisenbahn und Binnenschifffahrt (GGVSEB)
- CLP-Verordnung (Classification, Labelling and Packaging, gemäß EG – Nr. 1272/2008)
- BS 5609 Beständigkeit von Etiketten gegenüber salzhaltigem Meerwasser
- DIN EN ISO 11683:1997-11 Verpackung – Tastbare Gefahrenhinweise – Anforderungen
- FDA 175.105 Indirect Food Additives: Adhesives and Components of Coatings



Die geschäftsführenden Gesellschafter Daniel Sugg und Simon Reuter



Unser Standort im Moldengraben vereint Verwaltung und Produktion

Bei robos-labels sind Sie in guten Händen:

Robos-labels beschäftigt mehr als 100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Der Firmensitz liegt in unmittelbarer Nähe von Stuttgart, wo Anfang 2018 die Verwaltung und die Produktion in einem modernen Neubau vereint wurden.

Gegründet wurde robos-labels im Jahr 1960 und verfügt mittlerweile über mehr als 20 moderne Druck- und Weiterverarbeitungsmaschinen. Neben den klassischen Druckverfahren wie Sieb- und Flexodruck kommen überwiegend

moderne Digitaldruck-Verfahren zum Einsatz. Zusätzlich stehen ein vollautomatisches Video-Kontrollsystem, eine Bookletanlage und eine Laserstananlage zur Verfügung.

In den letzten Jahren hat sich robos-labels insbesondere auf die Produktion von Hochleistungsetiketten für die technische und chemische Industrie und auf die Branchen Automotive und Medizintechnik spezialisiert und beliefert Kunden in mehr als 30 Ländern.



Alle Vorteile auf einen Blick

Spezialisiert auf Etiketten mit UL-Zulassung für den nordamerikanischen Markt

- Robos-labels ist seit 1993 Hersteller von UL-zertifizierten Etiketten und berechtigt, jegliche Art von UL-Prüfzeichen auf Etiketten zu drucken (vgl. Authorized Label Supplier Program PGAA)
- UL ist ein weltweit anerkanntes Institut und System, deren Anforderungen und Prüfungen ihre Sicherheit und Integrität in den Vordergrund stellen
- Unsere Etiketten erfüllen die Anforderungen der UL969 „Standard for Safety for Marking & Labeling Systems“ sowie die CSA 22.2
- Etiketten mit UL-Zulassung sind mit variablem Datendruck und breitem Farbspektrum erhältlich
- Robos-labels hat über 20 eigene UL-Zulassungen für den Innen- und Außenbereich - so wird eine zeit- und kostenintensive Neuzulassung vermieden

Ihr erfahrener Partner für maßgeschneiderte Kennzeichnung mit besonderen Anforderungen

- 3M-zertifizierter Verarbeiter
- Leistung im International Material Data System (IMDS)
- Robos-labels verfügt über eine EDI-Anbindung
- Das Unternehmen ist seit 1996 ISO 9001:2015 und seit 2009 ISO 14001:2015 zertifiziert
- Robos-labels ist A-Lieferant zahlreicher namhafter Industrieunternehmen
- Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Lösungen
- Lieferung als Rollen- oder Bogenware oder mit Abziehhilfen wie z.B. Anfasslasche oder rückseitiger Schlitzung möglich

Unser **Musterservice** sendet Ihnen gerne unverbindlich und kostenlos Etiketten und Materialmuster zu.
E-Mail: anfrage@robos-labels.com



Zertifizierter Verarbeiter
Kennzeichnungsprodukte



Simon Reuter
Managing director

Tel. +49 (0) 7154 8225-90

simon.reuter@robos-labels.com



Stefan Biermann
Sales

Tel. +49 (0) 7154 8225-53

Mobil +49 (0) 171 2757487

stefan.biermann@robos-labels.com



Unser Musterservice für Sie:

Gerne senden wir Ihnen unverbindlich individuell auf Sie zugeschnittene
Etiketten- und Materialmuster zu: anfrage@robos-labels.com

Wir freuen uns auf Ihren Anruf!